



## Припой ПОС 61:

Припой ПОС 61 – оловянно-свинцовый легкоплавкий припой используется в качестве закрепления нескольких металлических элементов из различных материалов методом пайки. Оловянно-свинцовый припой изготавливается в строгом соответствии с ГОСТ 21931-76.

Состав припоя	Олово	61%
	Свинец	39%
Температура плавления		183 °С-190 °С
Рабочая температура		250 °С-260 °С

Диаметр сечения	Количество	Вид изделия	Форма выпуска
0,8	200 г	трубка	катушка
	500 г	трубка	катушка
1,0	100 г	проволока	катушка
	1 м	проволока	спираль
	200 г	проволока	катушка
	500г	проволока	катушка
	1 м	трубка	спираль
	200г	трубка	катушка
1,5	1 кг	трубка	бухта
	1 кг	трубка	бухта
2,0	1 кг	проволока	бухта
	100 г	проволока	катушка
	1 кг	трубка	бухта
	200 г	трубка	катушка
	500 г	трубка	катушка
3,0	500 г	проволока	бухта

## Припой «сплав РОЗЕ»:

Сплав Розе применяется для пайки деталей чувствительных к перегреву, для пайки алюминия, алюминия с медью и ее сплавами в монтажных соединениях, сплавов алюминия между собой, для пайки и лужения меди, никеля, латуни, бронзы, медных и медно-никелевых сплавов с посеребренной керамикой, пайки посеребренных деталей, для пайки и лужения ювелирных изделий. Используется в радиотехнике в качестве припоя ПОСВ-50.

Состав припоя	Олово	25%
	Свинец	25%
	Висмут	50%
Температура плавления		94 °С
Количество		100 г

## Канифоль сосновая марки «А»:

Хрупкое, стекловидное, аморфное вещество от темно-красного до светло-жёлтого цвета. Входит в состав смол хвойных деревьев и получается из живицы. В составе преобладают смоляные кислоты (80 - 95 %), имеющие общую формулу  $C_{19}H_{29}COOH$  (основной компонент - абиетиновая кислота).

Тип	флюс нейтральный
Агрегатное состояние	твердое
Количество	100 г